# (19) 대한민국특허청(KR) (12) 국제특허출원의 출원공개공보(A)

(51) Int. CI.⁴ A21B 1/00	(11) 공개번호 특1988-7000638 (43) 공개일자 1988년04월11일
(21) 출원번호	특 1987-7000770
(22) 출원일자	1987년08월22일
번역문제출일자	1987년08월22일
(86) 국제출원번호	PCT/EP 86/00786 (87) 국제공개번호 WO 87/03784
(86) 국제출원출원일자	1986년 12월 18일 (87) 국제공개일자 1987년 07월 02일
(81) 지정국	국내특허 : 오스트리아 호주 바베도스 브라질 스위스(리히텐슈타인) 서독 덴마크 핀라드 영국 일본 한국 네델란드 노르웨이 스웨덴 룩
	<u> 셈브르크 EP</u>
(30) 우선권주장	548 1985년12월23일 스웨덴(SE)
(71) 출원인	헤덴테암 아크티엔 게젤샤프트
	리히텐스타인, 에프엘-9497 트리젠베르크, 피.오.박스 777
(72) 발명자	구나르 헤덴베르크
	스웨덴, 우데발라 에스-451 71, 제레나드바에겐 19
(74) 대리인	유영대, 나영환
<u>심사청구 : 없음</u>	

(54) 반죽물질로부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 방법 및 장치와, 반죽 물질용 재료를 포함하는 밀봉백

요약

내용 없음

대표도

도1

# 명세서

[발명의 명칭]

반죽물질로부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 방법 및 장치 와, 반죽 물질용 재료를 포함하는 일봉백

[도면의 간단한 설명]

제 1 도는 굽기장치의 제 1 실시예의 단면도, 제 2 도는 제 1 도의 선 비-비를 따른 단면도

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

# (57) 청구의 범위

# 청구항 1

가루반죽용 재료를 포함하는 유연한 백의 마주보는 모서리에 고정되도록 되어 있는 유지수단을 갖춘 하 우징과; 상기 재료가 가루반죽과 같이 반죽되도록 백과 반죽수단 사이에 상대운동을 일으키는 이동수단 을 포함하여, 상기 백에서 상기 재료를 기계적으로 반죽하는 반죽수단과; 반죽된 것을 굽는 열처리 수단 및 반죽수단과 열처리 수단을 연속적으로 작동하도록 제어하는 프로그램할 수 있는 제어수단으로 구성되 며, 백위의 기계판독 가능한 표시를 판독하며, 제어수단의 작동을 지시하도록 제어수단과 연결된 출력을 제공하기 위해 이동수단에 의해 이동됨에 따라 백의 통로에 인접배치된 스캐닝수단을 포함하는 것을 특 징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 장치.

### 청구항 2

제 1 항에 있어서, 상기 스캐닝 수단은 백이 상기 장치에 이용되기 적합한 형태인가를 식별하도록 제공 된 제 1 표시와 상기 반죽 및 열처리 수단에 대해 선택된 매개변수를 결정하도록 상기 장치에 자동적으로 지령을 제공하는 제 1 표시와 이에 인접한 제 2 표시를 판독하도록 되어 있는 것을 특징으로 하는 반 죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 장치.

## 청구항 3

제 2 항에 있어서, 상기 표시중 적어도 하나는 바아코드 또는 그 일부를 포함하는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 장치.

#### 청구항 4

제 2 항에 있어서, 상기 제 1 표시는 특성 설계 또는 문자를 포함하는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 장치.

#### 청구항 5

제 2 항에 있어서, 상기 제어수단은 제 2 표시에 응하여 명령을 받아들이도록 제 1 표시에 응답할 수 있는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 장치.

#### 청구항 6

제 1 항에 있어서, 상기 유지수단은 유연한 백의 마주보는 모서리를 수용하기 위한 상.하부 원통형 드럼을 포함하며, 반죽수단은 마주보는 상하부 로울을 포함하며, 이들은 백이 그 사이로 관통할 수 있는 슬릿개구를 구비하도록 되어 있으며, 백 내의 개스를 배출시키도록 상부 로울을 개방수단은 드럼의 회전축에 대해 회전하는 상부 드럼의 양단부에 있는 캠 수단과 드럼상에 위치하는 교대수단을 포함하며, 상기캠수단은 드럼의 왕복회전운동에 따라 제1위치와 제2위치 사이에서 왕복운동하도록 하며, 상기캠수단은 그위에 주위 캠표면을 갖고 있으며, 피봇할 수 있는 레버수단은 피봇되어 있는 캠표면과 연결되며, 연결수단은 레버수단에 의해 종방향으로 이동할 수 있어서 상기 한쌍의 상부로울중 하나는 다른 하나를 향했다 멀어졌다하는 병진운동을 하도록 하는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 장치.

## 청구항 7

반죽물질용 재료를 포함하는 백을 제공하는 단계와, 백안의 재료를 반죽물질로 만들도록 기계적 작동을하기 위해 백과 반죽수단 사이에 상대운동이 생기도록 하는 단계와, 반죽물질을 굽는 단계로 구성되고 상기 반죽 및 굽기는 저장된 프로그램에 의해 제어되며, 또한 상기 백상의 기계판독할 수 있는 표시를 판독하기 위해 이동통로에 있는 백을 자동적으로 스캐닝하는 초기단계와 표시에 따라 반죽단계와 굽기단계를 제어하는 저장된 프로그램을 명령하는 단계로 구성되는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 방법.

#### 청구항 8

제 7 항에 있어서, 상기 스캐닝 단계는 상기 방법을 이용하기 위해 백이 적합한지를 식별하도록 제 1 기계 판독표시를 스캐닝하는 단계와 백안의 재료에 적당한 반죽 및 굽기 단계에 대해 선택된 매개변수를 결정하는 저장된 프로그램에 대해 자동적으로 명령하는 제 1 표시에 인접한 제 2 기계 판독 표시를 스캐닝하는 단계로 구성되는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 방법.

#### 청구항 9

제 8 항에 있어서, 상기 제 1 및 제 2 표시중 적어도 하나는 바아코드 또는 그 일부를 포함하는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 방법.

## 청구항 10

제 8 항에 있어서, 상기 제 1 표시는 특성설계 또는 문자를 포함하는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 방법.

# 청구항 11

반죽 및 굽기에 의해 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 제조하기 위한 적어도 건조재료를 포함하는 유연한 일봉백은 상기 백이 적당한 장치형태인지를 식별하도록 되어 있는 상기 백에 붙어 있는 제 1 기 계 판독 표시와 상기 재료에 적합한 반죽 및 굽기작용에 대해 선택된 매개변수를 결정하기 위한 장치에 자동적으로 명령을 제공하도록 되어 있는 상기 제 1 표시에 인접한 제 2 기계 판독표시를 갖고 있는 것 을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품제조용 재료를 포함하는 일봉 백.

#### 청구항 12

제11항에 있어서, 상기 제 1 및 제 2 표시중 적어도 하나는 바이코드 또는 그 일부를 포함하는 것을 특징으로 하는 식품제조용 재료를 포함하는 밀봉백.

# 청구항 13

제11항에 있어서, 상기 제 1 표시는 특성설계 또는 문자를 포함하는 럿을 하는 식품제조용 재료를 포함하는 밀봉백.

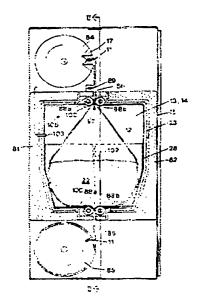
#### 청구항 14

제11항에 있어서, 상기 백은 기계적으로 파괴할 수 있는 밀봉수단에 의해 분리되어 있는 2개의 간막이를 갖고 있으며, 한개의 간막이는 건조재료를 포함하며, 다른 간막이는 액체재료를 포함하도록 되어 있는 것을 특징으로 하는 식품제조용 재료를 포함하는 밀봉백.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2

